



Anlagenbau GmbH

stellt sich vor



Unser Team

Unser Unternehmen wurde 2000 gegründet und beschäftigt zur Zeit 8 Mitarbeiter, die alle über langjährige Erfahrung im Apparate- und Anlagenbau verfügen. Unterstützt durch einen modernen Maschinenpark, können wir daher eine termingerechte Fertigung garantieren, die auch hohen Qualitätsansprüchen gerecht wird. Einsatzbereitschaft für den Kunden rund um die Uhr an nahezu 365 Tagen im Jahr ist für uns selbstverständlich.

Die Produktionsstätte

Die Größe unserer Fertigungshalle (ca. 1000 m² mit einer Hallenhöhe von 7,5 Meter) sowie die Tragkraft von 2 Hallenkränen (1 x 40 t, 1 x 16 t) erlauben uns auch die Herstellung und Montage von größeren Projekten.

Fertigungsprogramm

Wir fertigen nachstehend aufgeführte Komponente nach Ihren Zeichnungen in mehreren Werkstoffen (S235JR, S355J2G3, 1.4301, 1.4541, 1.4571, 1.4462, 1.4828, 1.4841, 2.4619) Zentrifugengehäuse 2,20 Meter Durchmesser bis 4,00 Meter hoch und Zentrifugentrommeln, Wärmetauscher, Anlagenteile für die Ofenindustrie, Schneckengehäuse und Schneckenflügel für die Fördertechnik. Weiterhin sind wir in der Lage, Stahl-, Blech-, Rohrleitungs- und Apparatebauaufträge nach Ihren Konstruktionsunterlagen schnell und präzise abzuwickeln. Bei der Arbeitsvorbereitung werden wir durch moderne CAD/CAM Systeme unterstützt, wodurch wir in der Lage sind, Blechabwicklungen jeglicher Art schnell und problemlos herzustellen.

Referenzen

BWS Technologie GmbH, Krauss-Maffei, Pfeifer & Langen, Dieckmann (Spezialantriebe), Hagenhoff, Niro Technik, Trienekens, A u. T GmbH, Babcock BSH, Meuser + Wirtz Rohrleitungsbau, Walter Kames, ENA GmbH, RWE Frimmersdorf, Wasserfuhr, Elino Ofenbau, Jachmann GmbH, ALU-Norf, Intersnack, Kronos Titan, Pekomp GmbH

Wir bitten Sie, uns bei Ihren nächsten Anfragen zu berücksichtigen und sichern Ihnen schon jetzt eine sach- und fachgerechte Ausführung der uns übertragenen Arbeiten zu.

!!! Testen Sie uns !!!

Fertigungsmaschinen

- Schlagschere Eurocut (3000 mm x 12 mm)
- Walze Haeusler Ø Walzen (300 mm, 3000 mm lang) bis 40 mm Dicke bei verschiedenen Durchmessern und Längen.
- Walze (135 mm Ø, 2000 mm lang)
- Rundbiegemaschine (Flachstahl bis 80 x 15, Rohre von 28 Ø – 4 8,3 Ø, Winkel und Profile)
- Radialbohrmaschine (Ausleger 2000 mm, bis Bohrdurchmesser 80 mm).
- Rohrbiegemaschine (bis Rohrdurchmesser 60,3 mm)
- Abkantpresse Colly 140 t
- Wangenkantbank 1500 mm breit 0,5 – 2 mm Blechdicke
- Trumatik TC300 K Bearbeitungszentrum (Tafelgröße bis 3000 mm x 1500 mm)
 - von 0,5 – 12 mm Dicke
 - Werkstoffe : Kupfer, Aluminium, Stahl, Edelstahl, Messing

Die letztgenannte Maschine kommuniziert direkt mit unserem CAD/CAM-System.



Einfach mehr als nur Rohrleitungsbau!



Auslaufkopf

Kühllufteintrittsgehäuse und
Ausfallgehäuse



Einlaufkopf





Auslaufkopf mit poliertem Eintragsstutzen

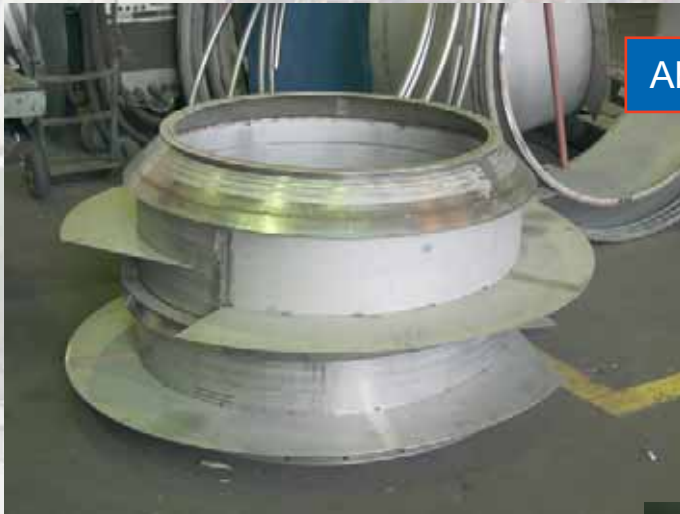


Trommeleinsatz

Zentrifugen-Gehäuse
komplett Edelstahl



Wo andere aufhören, fangen wir an!



Ablaufspirale am Zylinder



Einlaufkopf



Spirale im Konus



Verrohrung aus Edelstahl



Kontinuierliche Zentrifuge
Edelstahl / Stahl



Diskontinuierliche Zentrifuge
mit Brückenträger komplett
aus Edelstahl



Wabenkammer-Segment
komplett Edelstahl

Wabenkammer-Rohre
WIG geschweißt

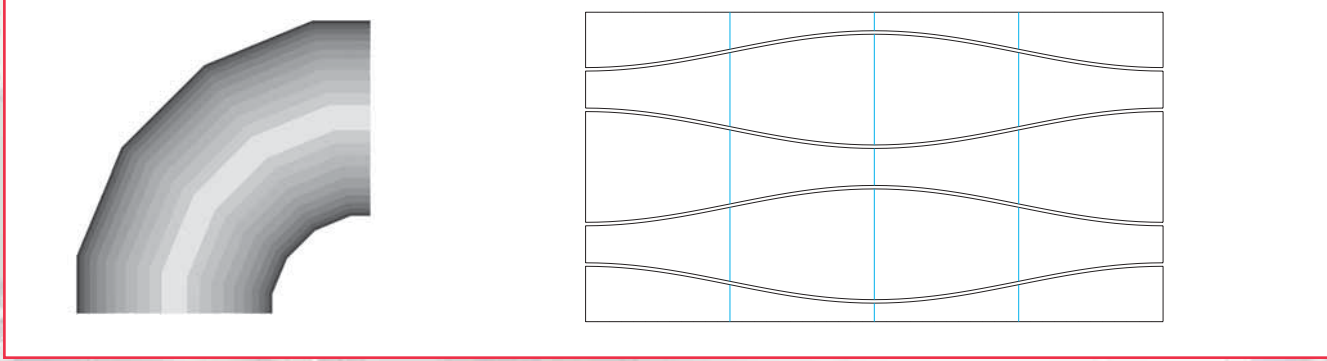


Wabenkammer 1/6 Segmente
aus Edelstahl

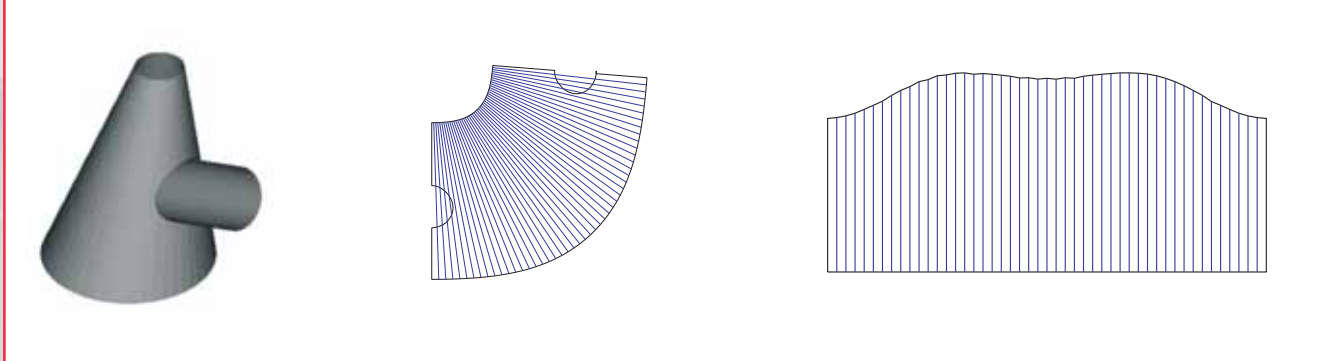


Abwicklungen kein Problem

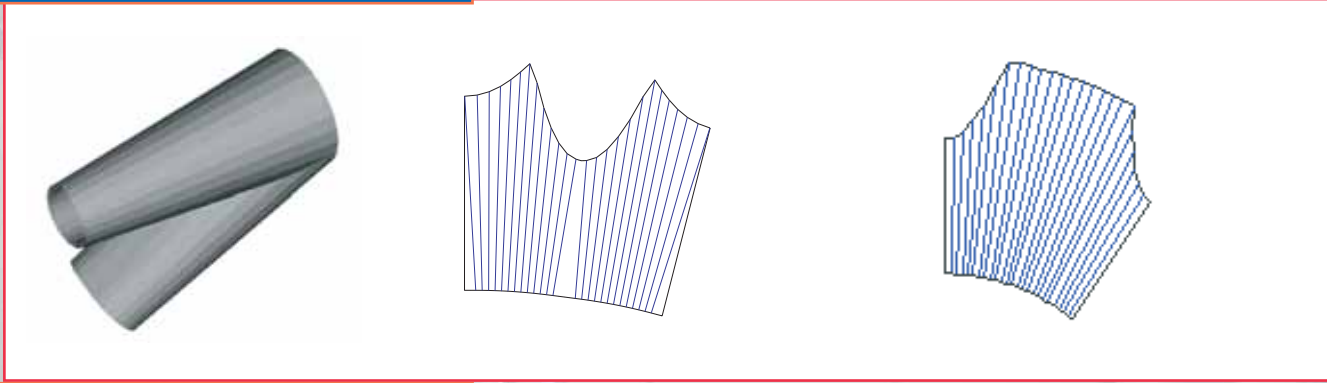
Krümmen



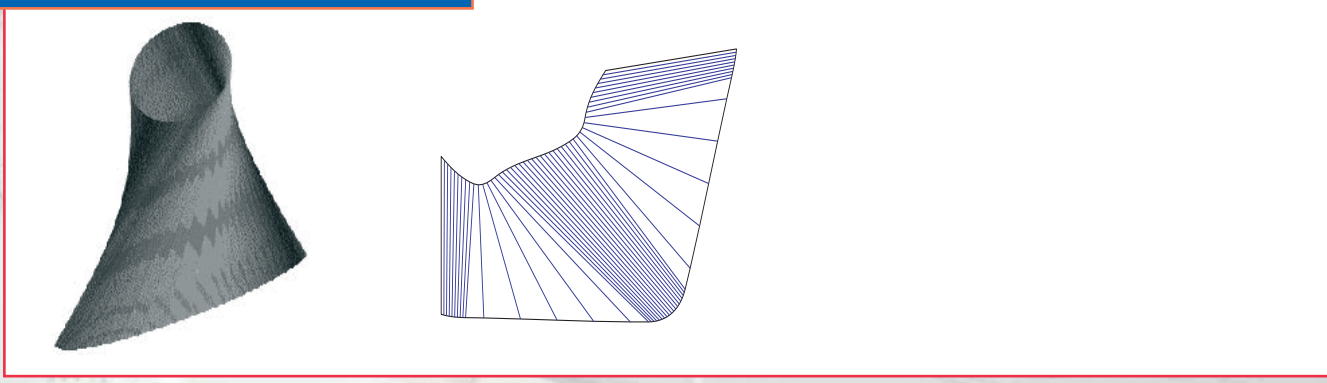
Schiefer Kegel mit Rohr



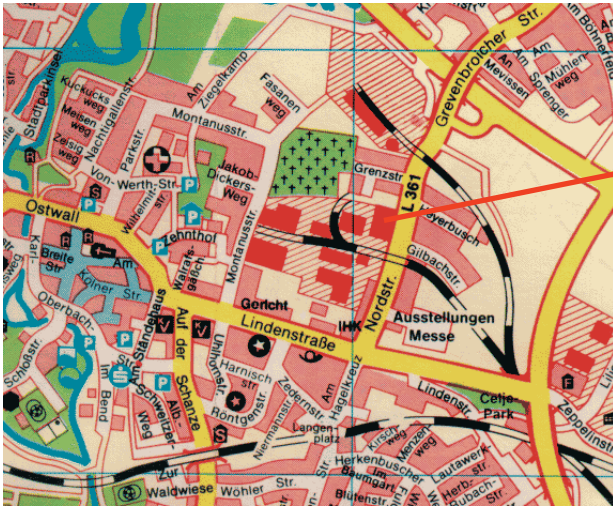
Hosenrohr



Rund auf Oval



So finden Sie uns



FS-Anlagenbau GmbH

Nordstrasse 41

41515 Grevenbroich

Tel.: 0 21 81 / 60 24 94

Fax.: 0 21 81 / 60 24 92

Mobil: 0173 / 66 56901

E-Mail: fs-anlagenbau@arcormail.de

Internet: www.fs-anlagenbau.de

