



Industrie Service

Industrie Service ist eine Dienstleistungsmarke von FS-Anlagenbau GmbH und BWS Technologie GmbH.

Sie suchen einen zuverlässigen Partner für Reparaturen und Überholung ihrer wertvollen Geräte und Anlagen.

Wir bieten umfassendes Spezialwissen unserer erfahrenen Fachkräfte und einen hochwertigen Maschinenpark, der Seinesgleichen sucht. Wir sind erfahren im Komponentenbau, der Teilefertigung sowie der Fertigung von Baugruppen und zwar nach Ihren Plänen oder Eigenkonstruktionen auf CAD-System.

Unser erfahrenes Team besteht aus Schlossern, Schweißern, Monteuren, Richtmeistern, Elektronikern sowie aus technischen Zeichnern und Konstrukteuren.

Wir verarbeiten verschiedene Materialien wie z.B. Edelstahl, Stahl, Aluminium, Kupfer oder Hastelloy und bieten Ihnen auch Oberflächenbehandlungen wie Pulverbeschichtungen an.

Bohren, Fräsen, Drehen und Wuchten sind unser Tagesgeschäft. Für das Schweißen haben wir die erforderlichen TÜV-Zulassungen. Für eine angemessene Qualitätssicherung steht uns ein Prüfstand und ein temperierter Messraum zur Verfügung.

Mit 10-40 Tonnen Kränen bewegen wir auch Ihre großen Apparate sorgfältig und ohne Probleme auf einer Hallenfläche von 3500 m². Die Aufstellung unseres umfangreichen und hochwertigen Maschinenparks wird Sie überzeugen.

Als mittelständische Unternehmen sind wir zusammen mit starken Partnern schnell und flexibel und bei Bedarf rund um die Uhr, an 365 Tagen im Jahr für Sie ansprechbar.

Unsere zufriedenen Kunden kommen aus den unterschiedlichsten Branchen, z.B. Nahrungsmittelindustrie, Papierindustrie, Energie- und Umwelttechnik.

Wollen Sie uns testen? Dann rufen Sie an - unter 02181-7838922/23 oder schicken uns eine E-Mail an:

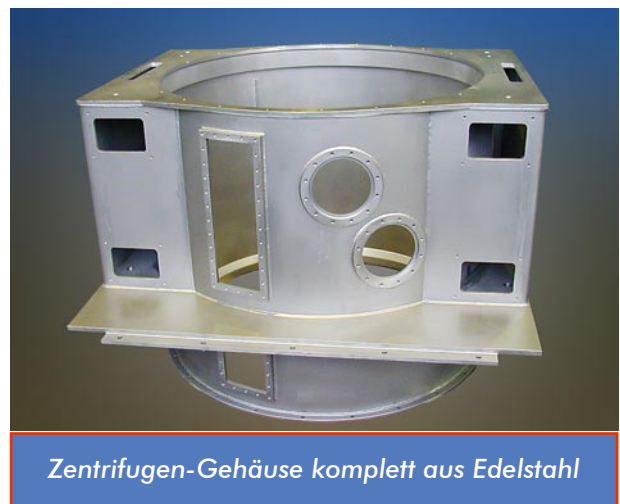
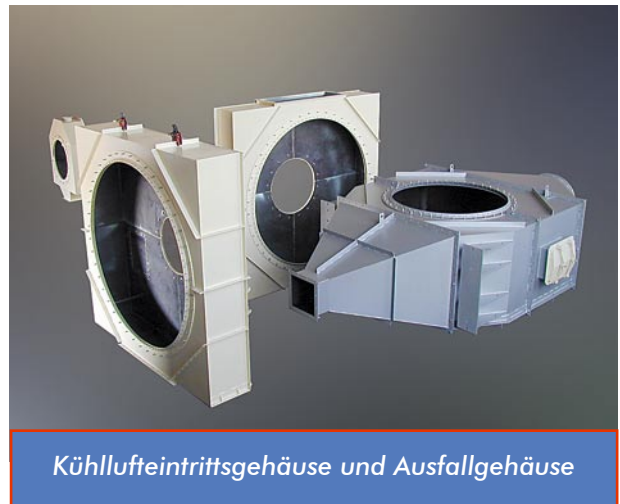
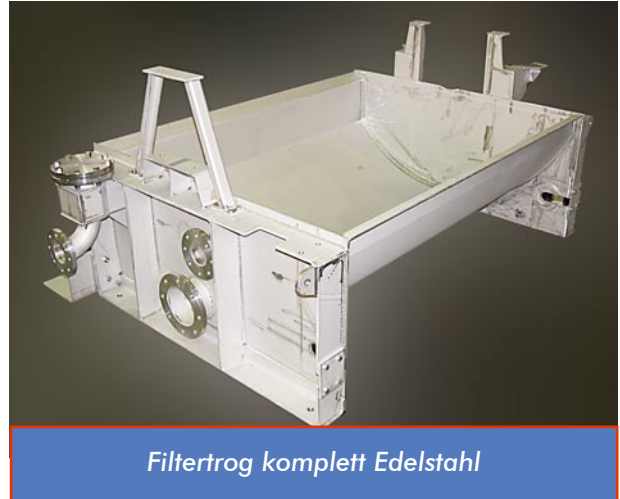
fs-anlagenbau@arcormail.de





Fertigungsmöglichkeiten

Beispiele:





Maschinenpark

Prozess	Vorhandene Maschinen	Besonderheiten
Scheren	Schlagschere Eurocut	Blechbreite 3000 mm, Dicke bis 12 mm
Walzen / Biegen	Walze Roundo	D=300, Breite 2500 mm, Dicke bis 55 mm bei verschiedenen Durchmessern und Längen
	Walze	D=135 mm, Breite= 2000 mm, Dicke= 0,5-4 mm
	Rundbiegemaschine	Flachstahl bis 80 x15, Rohre von D=28 bis 48,3, Winkel und Profile
	Rohrbiegemaschine	bis D= 42,4 mm
Bohren	Radialbohrmaschine	Ausleger 2000 mm, bis D= 80 mm
Horizontales Bearbeitungszentrum	Burkhardt & Weber	Tischgröße 1 x 1250 x 1000 und 1 x 2300 x 1600 x= 2000 y= 1600 z= 1200
Kanten	Abkantpresse Colly	bis 140 t
	Wangenkantbank	Breite= 1500 mm, Dicke= 0,5 bis 2 mm
Wasserstrahl-schneiden	OMAX 80160	Arbeitstischabmessung: 4400 x 2300 mm X= 4000 mm Y= 2000 mm Z= 200 mm Max. Werkstückgewicht : 8000 kg schneidet nahezu alle Materialien
Stanzen, Nibbeln und Plasma-schneiden	Trumatik TC300K	Tafelgröße: 3000 x 1500 mm Dicke= 0,5 bis 12 mm Werkstoffe: Kupfer, Aluminium, Stahl, Edelstahl, Messing Kopplung zum CAD-System
Fräsen	CNC-Vertikal BAZ Bohle	Werkstückabmessungen : L= 750 , B= 450 ; H= 450 mm
	CNC- Fräßmaschine Mikron (vertikal / horizontal)	L= 600 ; B= 500 H = 460 mm
	CNC-Vertikal BAZ Mazak V15 N	L= 1200 mm , B=600 , H=600



Maschinenpark

Prozess	Vorhandene Maschinen	Besonderheiten
Drehen	CNC Drehmaschine VDF-Böhringer 250C	D= 420 mm über Bett; 350 mm über Schlitten
	CNC –Zyklen Drehmaschine Chevalier FCL2480S	D= 610 mm über Bett, 370 mm über Schlitten, L=2000 mm
	CNC- Karussell Schieß Froriep	D=1800 mm H=1200 mm Gewicht bis 10 to
	Konv. Drehbank	D= 520 mm über Bett, 300 mm über Schlitten, L=1000 mm
Wuchten	Wuchtbank Schenck H6 V/5	Gewicht bis 7 to Werkstücklänge bis 4650 mm Werkstückdurchmesser bis 2800 m Lagerzapfendurchmesser : 40 – 180 mm Auswuchtdrehzahlen : 250 – 2080 /min
Schweißen	—	TÜV – Zulassung nach AD-HP0,TRD201, DIN EN 729-2 / DIN EN 729 –3 Umstempelungsbescheinigungen von Werkstoffen WZ 3.1 B
QS – System	3 D- Messmaschine Mitutoyo	Zertörungsfreie Prüfungen PT1 / PT2 Zulassungen Härtemessungen, Temperaturmessungen, Schwingungsmessungen, Geräuschmessungen Werkstoffdicke: US-Wandstärkenmessung
Prüfstand	Vorhandene Sicherheitsgrube zum Prüfen von Maschinen	ABB – SAMI Umrichter mit 250 kW Antriebs- motor
Sonstiges	—	CAD /CAM System zur CNC – Bearbeitung Mobiler Werkstattwagen Glasperlenstrahlanlage 1000 x 500 mm Elektro Ofen zum Vorwärmen ca. 300° 2000 x2000 x1000 mm Induktives Vorwärmgerät zum Aufziehen von Lagern Kärcher – Dampf – Hochdruckreiniger 10 to Presse